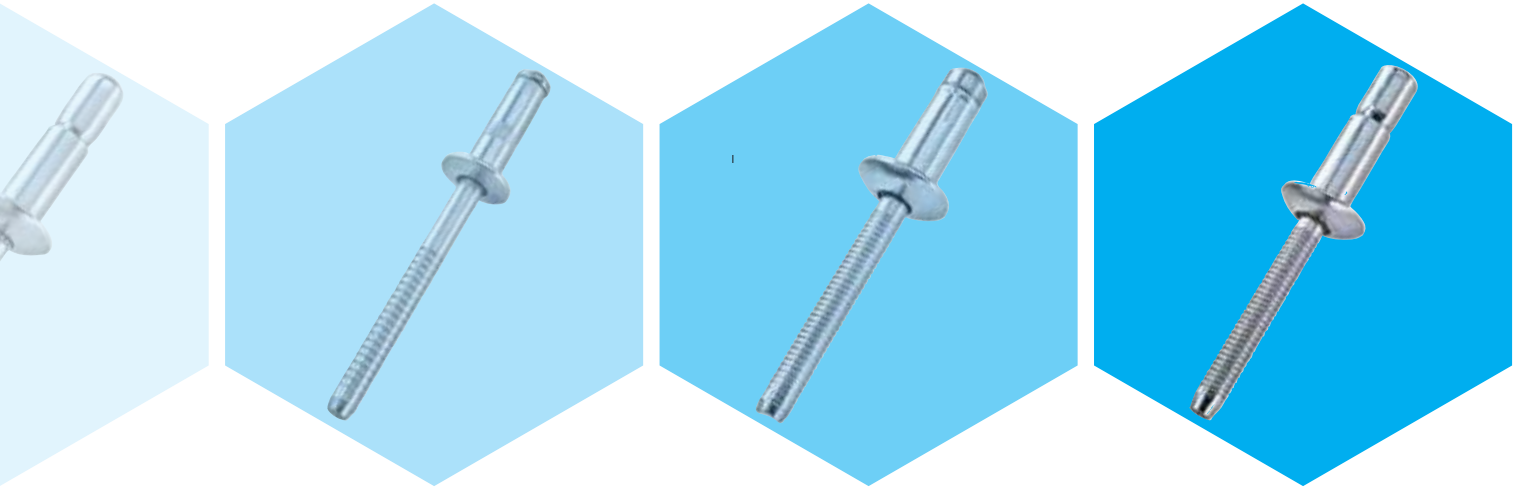




HOCHFESTE BLINDNIETE

PRODUKTÜBERSICHT UND DATENBLÄTTER

HIGH STRENGTH BLIND RIVETS
PRODUCT GUIDE AND DATA SHEETS

RIVETS À HAUTE RÉSISTANCE
PRODUITS ET DONNÉES TECHNIQUES

UNTERNEHMENSÜBERBLICK

COMPANY OVERVIEW / PRÉSENTATION DE LA SOCIÉTÉ



TECHNIK TECHNICS TECHNIQUE

4 - 5

HOCHFESTE BLINDNIETE MIT WULSTFÖRMIGEM SCHLIESSKOPF HIGH STRENGTH BLIND RIVETS WITH TORIC CLOSING HEAD RIVETS A HAUTE RESISTANCE AVEC TÊTE DE RIVETAGE EN FORME DE BULBE

GO-BULB II

	Technische Erklärungen	Technical explanations	Explications techniques	6
	Stahl verzinkt / Stahl verzinkt		Flachkopf / Domed head / Tête plate	7
	Steel zinc plated / Steel zinc plated		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	8
	Acier zingué / Acier zingué			

GO-INOX II

	Edelstahl A2 / Edelstahl A2		Flachkopf / Domed head / Tête plate	9
	Stainless steel A2 / Stainless steel A2		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	10
	Acier inox A2 / Acier inox A2			

PREMIUM

	Technische Erklärungen	Technical explanations	Explications techniques	11
	Aluminium / Aluminium		Flachkopf / Domed head / Tête plate	12
	Aluminium / Aluminium		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	13
	Aluminium / Aluminium			
	Stahl verzinkt / Stahl verzinkt		Flachkopf / Domed head / Tête plate	14
	Steel zinc plated / Steel zinc plated		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	15
	Acier zingué / Acier zingué			
	Edelstahl A2 / Edelstahl A2		Flachkopf / Domed head / Tête plate	16
	Stainless steel A2 / Stainless steel A2		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	17
	Acier inox A2 / Acier inox A2			

H-LOCK

	Technische Erklärungen	Technical explanations	Explications techniques	18
	Stahl verzinkt / Stahl verzinkt		Flachkopf / Domed head / Tête plate	19
	Steel zinc plated / Steel zinc plated			
	Acier zingué / Acier zingué			

HOCHFESTE BLINDNIETE MIT KONUSFÖRMIGEM SCHLIESSKOPF HIGH STRENGTH BLIND RIVETS WITH CONICAL CLOSING HEAD RIVETS A HAUTE RESISTANCE AVEC TÊTE DE RIVETAGE EN FORME DE CÔNE

GO-LOCK

	Technische Erklärungen	Technical explanations	Explications techniques	20
	Aluminium / Aluminium		Flachkopf / Domed head / Tête plate	21
	Aluminium / Aluminium		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	22
	Aluminium / Aluminium			
	Stahl verzinkt / Stahl verzinkt		Flachkopf / Domed head / Tête plate	23
	Steel zinc plated / Steel zinc plated		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	24
	Acier zingué / Acier zingué			
	Edelstahl A2 / Edelstahl A2		Flachkopf / Domed head / Tête plate	25
	Stainless steel A2 / Stainless steel A2		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	26
	Acier inox A2 / Acier inox A2			

M-LOCK

	Technische Erklärungen	Technical explanations	Explications techniques	27
	Aluminium / Aluminium		Flachkopf / Domed head / Tête plate	28
	Aluminium / Aluminium		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	29
	Aluminium / Aluminium			
	Stahl verzinkt / Stahl verzinkt		Flachkopf / Domed head / Tête plate	30
	Steel zinc plated / Steel zinc plated		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	31
	Acier zingué / Acier zingué			
	Edelstahl A2 / Edelstahl A2		Flachkopf / Domed head / Tête plate	32
	Stainless steel A2 / Stainless steel A2		Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée	33
	Acier inox A2 / Acier inox A2			

GEPRÜFT NACH ISO 14589 TESTED ACCORDING ISO 14589 TESTÉS SELON ISO 14589

Alle hochfesten Blindniete, die in diesem Katalog aufgeführt sind, werden von GOEBEL nach ISO 14589 geprüft. Die ISO 14589 beinhaltet die folgenden Prüfungen.

All high strength blind rivets, listed in this catalogue, are proofed by ISO 14589. This inspection includes the following points.

Tous les rivets à haute résistance énumérés dans ce catalogue seront testés par la firme Goebel selon la norme ISO 14589. La norme ISO 14589 comporte les essais suivants.



Schertest
Shearing test
Essai de résistance au cisaillement



Zugtest
Tensile test
Essai de résistance à la traction



Test Nietdornausdrückkraft
Mandrel push out test
Essai de retenue de la tête de rivet



Test Nietdornbruchkraft
Mandrel breaking test
Essai de rupture de la tige



Test Restnietdornverriegelung
Mandrel retaining test
Essai de résistance au désassemblage de la tige

Prinzip des Scher- und Zugversuchs

Der Versuch besteht aus einer Beanspruchung eines Blindnietes, der in einer Prüfvorrichtung vernietet ist, mit einer Scherkraft oder Zugkraft bis zum Bruch.

Prinzip der Prüfung der Nietdornausdrückkraft

Der Versuch besteht aus einer axialen Belastung des Nietdornes von der Kopfseite des Blindnietes her, bis er ausgedrückt wird.

Prinzip der Prüfung der Nietdornbruchkraft

Der Versuch besteht in der Belastung des aus der Niethülse entfernten Nietdornes in einer Prüfvorrichtung durch eine Zugkraft, bis Bruch eintritt.

Prinzip der Prüfung der Restnietdornverriegelungsfähigkeit

Die Prüfung besteht in einer axialen Belastung des Nietdornes, von der Kopfseite des vernieteten Nietes her, bis zum Erreichen der Kopf-Rückhaltekraft.

Alle Angaben erfolgen in Newton, 1kp = 9,80665 N (10 N).

Für jede gelieferte Charge händigt GOEBEL auf Anfrage die Testergebnisse aus. Mit den Prüfungen wird sichergestellt, dass nur einwandfreie Ware ausgeliefert wird und der Kunde eine prozesssichere Verarbeitung gewährleisten kann.

GEPRÜFT NACH ISO 14589 TESTED ACCORDING ISO 14589 TESTÉS SELON ISO 14589

Principle of shear and tensile tests

The tests consist of straining a blind rivet which is set in a test fixture by a shear load or tensile load to failure.

Principle of mandrel push out resistance test (prior to setting)

The test consists of loading the mandrel axially from the head side of a blind rivet until it is pushed out.

Principle of the mandrel break load test

The test consists of straining the mandrel removed from the rivet body in a test fixture by a tensile load to fracture.

Principle of head retention capability test

The test consists of loading the mandrel axially, from the head side of a set blind rivet up to the head retention load.

All details in Newton, 1kp = 9,80665 N (10N)

For every delivered batch GOEBEL is able to handout the inspection report.

With this procedure it is guaranteed that only tested items will be delivered for a customers safe treatment.

Principe du test de résistance au cisaillement et à la traction

Le test consiste à évaluer la résistance au cisaillement et à la traction d'un rivet jusqu'à ce qu'il casse, celui-ci étant posé dans l'appareil de test.

Principe du test de retenue de la tête du rivet

Le test consiste à exercer une charge axiale au niveau de la tête du rivet jusqu'à ce que la tige sorte.

Principe du test de rupture de la tige

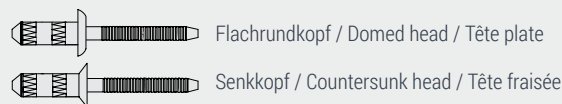
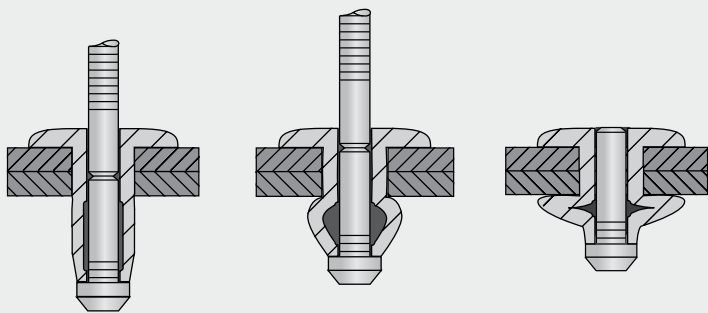
Le test consiste à exercer avec l'appareil de test une traction sur la tige sortie du rivet jusqu'à ce que celle-ci se casse.

Principe du test de résistance de la sécurisation du restant de la tige dans le rivet

Le test consiste à exercer une charge axiale sur la tête du rivet posé. Le test est effectué jusqu'à ce que le reste de la tige bien sécurisé sorte du rivet.

Toutes les informations sont données en Newton. 1kp = 9,80665 N (10N).

Le résultat des essais de chaque charge pourra être joint sur demande à la livraison. De part ces essais, il pourra être assuré que seul un produit irrécusable sera livré et que nos client puissent assurer un traitement fiable.



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



GO-BULB II



GO-INOX II

Durch die spezielle Verformung des Nietkörpers ist die Blindniete für alle anspruchsvollen Nietverbindungen besonders geeignet (Automobilindustrie, Konstruktionsbau, Klimaanlagebau etc.).

The particular deformation of the rivet body after setting this type of blind rivet connection especially suitable for high requirements (e.g. car industrie, construction work, air conditioning etc.).

De par la déformation du corps du rivet lors de la pose, ce type de rivet est particulièrement bien conçu pour toutes les fixations difficiles avec rivets (contruction automobile, engineering, climatisation etc.).

Eigenschaften

- gleichmäßig geformter Schließkopf, große Auflagefläche und dadurch eine hohe Festigkeit
- gute Lochlaibung, auch bei unrunder Löchern
- gerillter Nietdorn, dadurch extra Griff für die Spannbacken
- hervorragend für Dünnschleife geeignet
- der Restnietdorn wird unverlierbar eingeschlossen
- durch den verbleibenden Restnietdorn erhöht sich die Scher- und Zugfestigkeit
- hohe Vibrationsbeständigkeit
- bei entsprechender Bohrung ist die Verbindung spritzwasserdicht

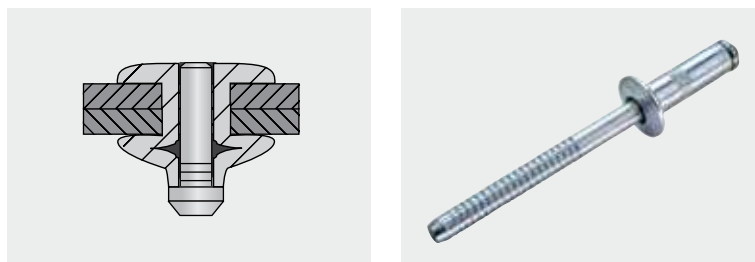
Characteristics

- evenly formed closing head and a large bearing area provide high strength
- good pressure on the face of riveting holes, even with noncircular ones
- grooved mandrel offers more grip for the clamping jaws
- extremely suitable for thin sheet material
- the remainder of the mandrel is held captive in the shaft
- remaining mandrel increases shear and tensile strength
- highly resistant against vibrations
- with a fitting drill hole the connection is splash-proof

Caractéristiques

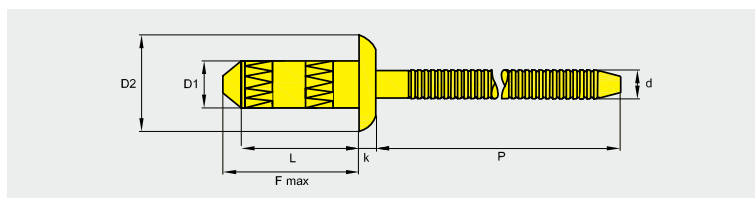
- tête de rivetage formée de façon uniforme, bonne répartition des forces et de ce fait bonne résistance
- le rivet s'adapte parfaitement dans le trou de perçage, même si celui-ci est irrégulier
- clou cannelé permettant ainsi une meilleure prise des mâchoires de la pince
- particulièrement étudiés pour les tôles de faible épaisseur
- le reste du clou reste emprisonné dans le corps du rivet entraînant ainsi une augmentation des résistances à la traction et au cisaillement
- grande résistance aux vibrations
- en respectant le trou de perçage préconisé, le rivet sera étanche à l'eau

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNÉLÉ

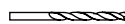


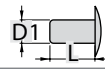
Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

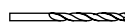


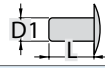
Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm
k = 1,4 mm max.
d = 2,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 3,3 - 3,4 mm

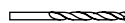
	F max		CODE					
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,0 - 3,0 mm	72000 32700	1200 N	1300 N	350 N	1000	10000
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72000 32900	1700 N			1000	10000
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72000 32110	2500 N			1000	10000

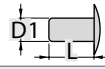
Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 1,7 mm max.
d = 2,45 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 4,1 - 4,3 mm

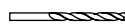
	F max		CODE					
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,0 - 3,0 mm	72000 40800	2400 N	2800 N	400 N	500	5000
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72000 40100	3500 N			500	5000
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72000 40120	4100 N			500	5000

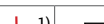
Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 2,0 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	1,5 - 3,5 mm	72000 48900	3600 N	3800 N	445 N	500	5000
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72000 48120	4200 N			500	5000
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72000 48140	5600 N			500	5000

Ø 6,0 mm

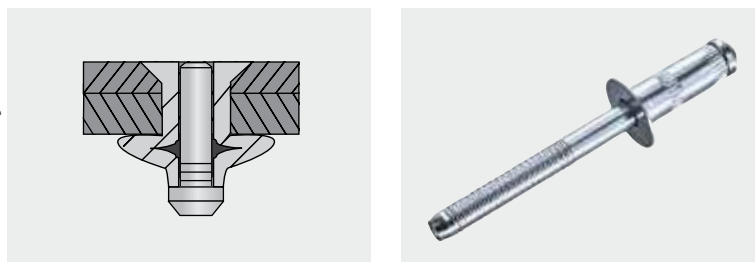
D1 = 6,0 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,0 + 0 / - 1,5 mm
k = 1,95 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 6,1 - 6,3 mm

	F max							
6,0 x 10,0 mm	15,0 mm	1,5 - 4,0 mm	72000 60100	4200 N	5400 N	700 N	250	2500
6,0 x 13,0 mm	18,0 mm	3,0 - 6,0 mm	72000 60130	5400 N			250	2500
6,0 x 16,0 mm	21,0 mm	6,0 - 9,0 mm	72000 60160	5900 N			250	2500
6,0 x 19,0 mm	24,0 mm	9,0 - 12,0 mm	72000 60190				250	2500

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes

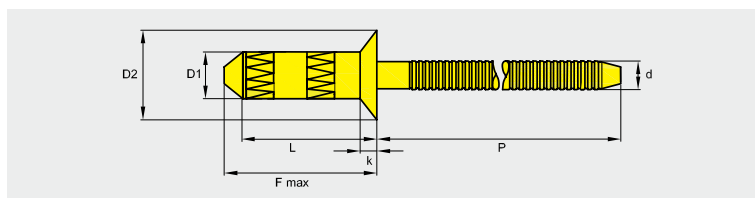
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (120°) MIT GERILLTEM NIETDORN COUNTERSUNK HEAD (120°) WITH GROOVED MANDREL TÊTE FRAISÉE (120°) CLOU CANNELÉ

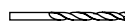


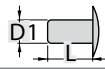
Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

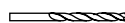


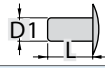
Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm
k = 1,4 mm max.
d = 2,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 3,3 - 3,4 mm

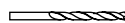
	F max		CODE					
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,6 - 3,0 mm	72100 32700	1200 N	1300 N	350 N	1000	10000
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72100 32900	1700 N			1000	10000
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72100 32110	2500 N			1000	10000

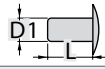
Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 1,7 mm max.
d = 2,45 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 4,1 - 4,3 mm

	F max		CODE					
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,8 - 3,0 mm	72100 40800	2400 N	2800 N	400 N	500	5000
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72100 40100	3500 N			500	5000
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72100 40120	4100 N			500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 2,0 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	2,0 - 3,5 mm	72100 48900	3600 N	3800 N	445 N	500	5000
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72100 48120	4200 N			500	5000
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,0 mm	72100 48140	5600 N			500	5000

Ø 6,0 mm

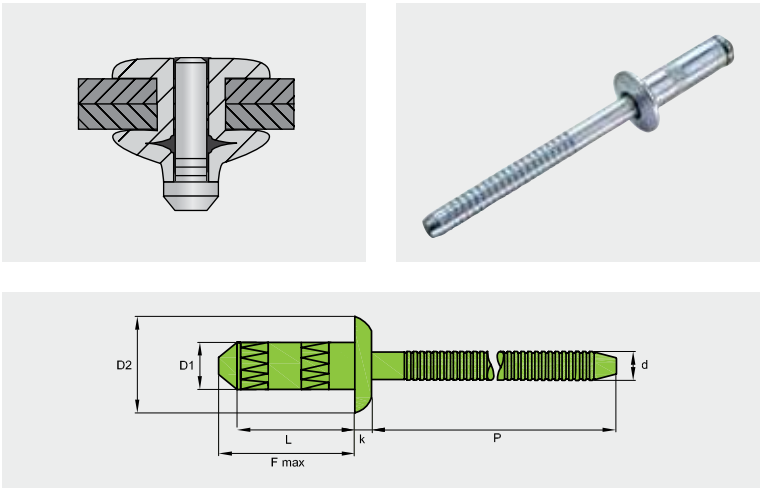
D1 = 6,0 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,0 + 0 / - 1,5 mm
k = 1,95 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 6,1 - 6,3 mm

	F max									
6,0 x 10,0 mm	15,0 mm	2,2 - 4,0 mm	72100 60100	4200 N	5400 N	700 N	250	2500		
6,0 x 13,0 mm	18,0 mm	3,0 - 6,0 mm	72100 60130	5400 N			250	2500		
6,0 x 16,0 mm	21,0 mm	6,0 - 9,0 mm	72100 60160	5900 N			250	2500		
6,0 x 19,0 mm	24,0 mm	9,0 - 12,0 mm	72100 60190				250	2500		

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

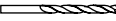
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNÉLÉ

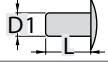


Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

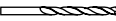
Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

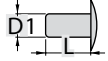
Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm
k = 1,4 mm max.
d = 2,0 mm (Ref.)
P ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 3,3 - 3,4 mm

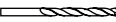
	F max		CODE					
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,0 - 3,0 mm	72300 32700	1600 N	2000 N	350 N	1000	10000
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72300 32900	1700 N			1000	10000
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72300 32110	3200 N			1000	10000

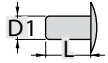
Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 1,7 mm max.
d = 2,45 mm (Ref.)
P ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 4,1 - 4,3 mm

	F max		CODE					
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,0 - 3,0 mm	72300 40800	2800 N	4000 N	400 N	500	5000
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72300 40100	5200 N			500	5000
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72300 40120				500	5000

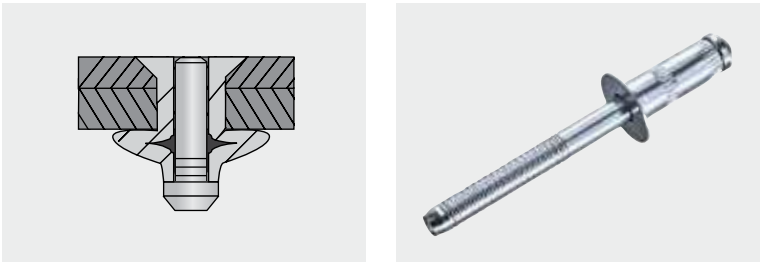
Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 2,0 mm max.
d = 3,15 mm (Ref.)
P ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	1,5 - 3,5 mm	72300 48900	5500 N	5000 N	445 N	500	5000
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72300 48120				500	5000
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72300 48140				500	5000

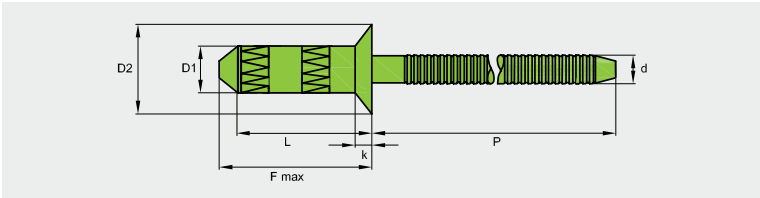
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (120°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (120°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (120°) CLOU CANNELÉ

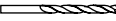


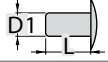
Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

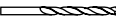


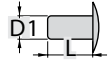
Ø 3,2 mm

D1 = 3,2 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 6,0 + 0,24 / - 0,24 mm
k = 1,4 mm max.
d = 2,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 3,3 - 3,4 mm

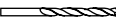
	F max		CODE					
3,2 x 7,0 mm	9,5 mm	1,6 - 3,0 mm	72400 32700	1600 N	2000 N	350 N	1000	10000
3,2 x 9,0 mm	11,5 mm	3,0 - 5,0 mm	72400 32900	1700 N			1000	10000
3,2 x 11,0 mm	13,5 mm	5,0 - 7,0 mm	72400 32110	3200 N			1000	10000

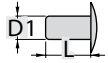
Ø 4,0 mm

D1 = 4,0 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 7,8 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 1,7 mm max.
d = 2,45 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 4,1 - 4,3 mm

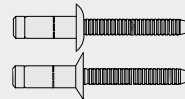
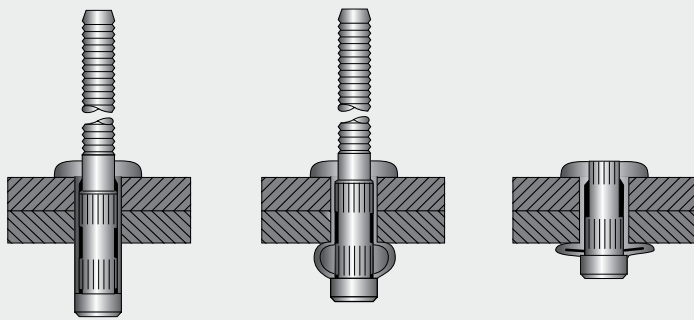
	F max		CODE					
4,0 x 8,0 mm	11,0 mm	1,8 - 3,0 mm	72400 40800	2800 N	4000 N	400 N	500	5000
4,0 x 10,0 mm	13,0 mm	3,0 - 5,0 mm	72400 40100	5200 N			500	5000
4,0 x 12,0 mm	15,0 mm	5,0 - 7,0 mm	72400 40120				500	5000

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,09 / - 0,15 mm
D2 = 9,3 + 0,29 / - 0,29 mm
k = 2,0 mm max.
d = 3,15 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 9,0 mm	12,0 mm	2,0 - 3,5 mm	72400 48900	5500 N	5000 N	445 N	500	5000
4,8 x 12,0 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	72400 48120				500	5000
4,8 x 14,0 mm	17,0 mm	6,0 - 8,5 mm	72400 48140				500	5000

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)



Flachrundkopf / Domed head / Tête plate

Senkkopf / Countersunk head / Tête fraisée

Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

Fahrzeugbau / Anhängerbau / Konstruktionsbau / Containerbau / Regalbau und vieles mehr

Applications

car manufacturing / trailer construction / constructional work / container construction / steel frame systems and many others

Utilisation

construction automobile / construction de remorques / travaux de construction / construction de container / construction de régals et plus encore

Eigenschaften

- geeignet für schwere Belastungen
- formt auf der Schließkopfseite eine Lasche für mehr Griff
- der Restnietdorn ist unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung)
- bei entsprechender Bohrlochvorbereitung spritzwasserdicht
- hohe Scher- und Zugfestigkeit
- hervorragend für Dünnschleche geeignet

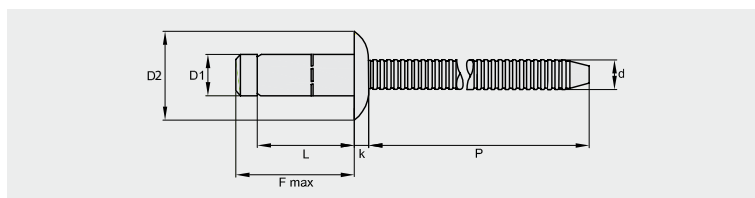
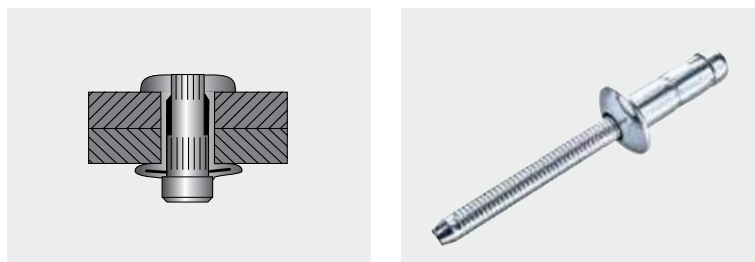
Characteristics

- suitable for high loads
- expands under the closing head to give more grip
- the mandrel head is held captive within rivet body (mechanical mandrel locking)
- the riveting is splash proof
- high shearing and tensile forces
- extremely suitable for thin sheet material

Caractéristiques

- bien étudiée pour résister à de fortes charges
- une languette se forme au niveau de la tête du clou pour une meilleure tenue
- la tige du rivet est imperdable et enfermée dans la douille (enfermement mécanique de la tige du rivet)
- le rivetage est étanche aux projections d'eau
- bonne résistance à la traction et au cisaillement
- particulièrement étudiés pour les tôles de faible épaisseur

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ

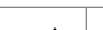


Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)

Aluminium Legierung
Aluminium alloy
Aluminium alliage

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
4,8 - 5,1 mm

	F max								
4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	73900 04809	1800 N	2600 N	1700 N	222 N	250	2500
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	73900 04811	250				2500	
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	73900 04814	250				2500	
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	73900 04816	250				2500	
4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	73900 04819	250				2500	

Ø 6,4 mm

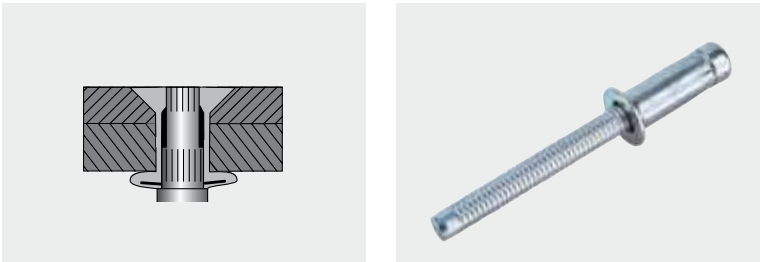
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
6,5 - 6,7 mm

	F max							
6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	73900 06409	4300 N	3500 N	445 N	250	2500
6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	73900 06410				250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	73900 06412				250	2500
6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	73900 06414	5000 N			250	2500
6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	73900 06416				250	2500
6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	73900 06418				250	2500
6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	73900 06420				250	2500
6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	73900 06422				250	2500
6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	73900 06424				250	2500

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNÉLÉ



Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)

Aluminium Legierung
Aluminium alloy
Aluminium alliage

Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 8,8 + / - 0,40 mm
k = 1,8 + / - 0,40 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	74000 48115	2600 N	1700 N	222 N	250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	74000 48140				250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	74000 48165				250	2500

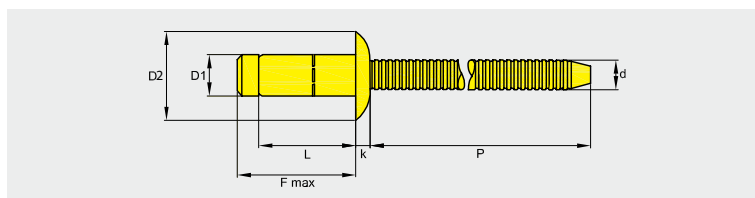
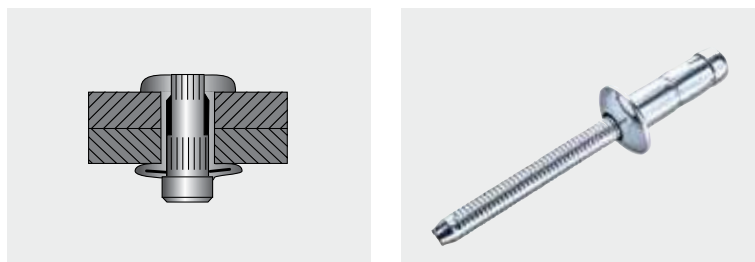
Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 10,6 + / - 0,40 mm
k = 2,0 + / - 0,40 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
6,5 - 6,7 mm

	F max		 CODE 	 1)  1) 1)				
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	74000 64115	2800 N	3500 N	445 N	250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	74000 64125	3800 N			250	2500
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	74000 64135	4300 N			250	2500
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	74000 64155	5000 N			250	2500
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	74000 64175				250	2500
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	74000 64195				250	2500
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	74000 64215				250	2500
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	74000 64235				250	2500

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

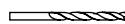
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ



Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

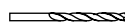
Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

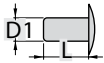
Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max							
4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78904 04809	4600 N	3600 N	445 N	250	2500
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78904 04811	6100 N			250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78904 04814	6400 N			250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78904 04816				250	2500
4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	78904 04819				250	2500

Ø 6,4 mm

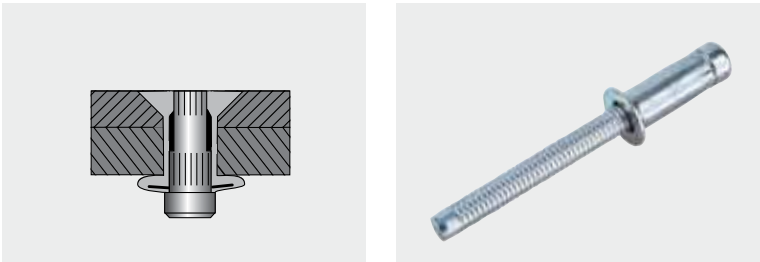
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
 6,5 - 6,7 mm

	F max							
6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78904 06409	7000 N	6600 N	1112 N	250	2500
6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	78904 06410	9400 N			250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78904 06412	10400 N			250	2500
6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	78904 06415	11400 N			250	2500
6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	78904 06416				250	2500
6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	78904 06418				250	2500
6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	78904 06420				250	2500
6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	78904 06422				250	2500
6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	78904 06424				250	2500

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes

Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNÉLÉ

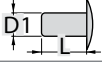


Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

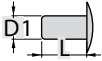
Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 8,8 + / - 0,40 mm
k = 1,8 + / - 0,40 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P ≥ 30,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78910 48115	3000 N	3600 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78910 48140	4000 N			250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78910 48165	5000 N			250	2500

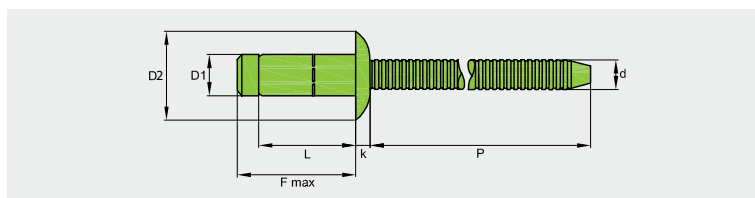
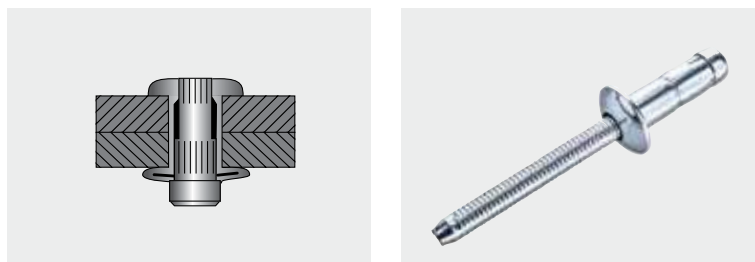
Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 10,6 + / - 0,40 mm
k = 2,0 + / - 0,40 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P ≥ 32,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
6,5 - 6,7 mm

	F max		CODE							
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	78910 64115	5500 N	6600 N	1112 N	250	2500		
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78910 64125	6500 N			250	2500		
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	78910 64135	7500 N			250	2500		
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	78910 64155	9500 N			250	2500		
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	78910 64175	10500 N			250	2500		
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	78910 64195				250	2500		
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	78910 64215				250	2500		
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	78910 64235				250	2500		

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

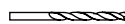
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ

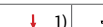
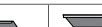


Edelstahl A2 [1.4567]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [1.4567]

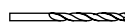
Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

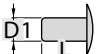
Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 9,5 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,4 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max							
4,8 x 9,0 mm	12,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78304 04809	6200 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78304 04811	7000 N			250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78304 04814				250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 11,0 mm	78304 04816				250	2500
4,8 x 19,0 mm	22,5 mm	11,0 - 13,5 mm	78304 04819				250	2500

Ø 6,4 mm

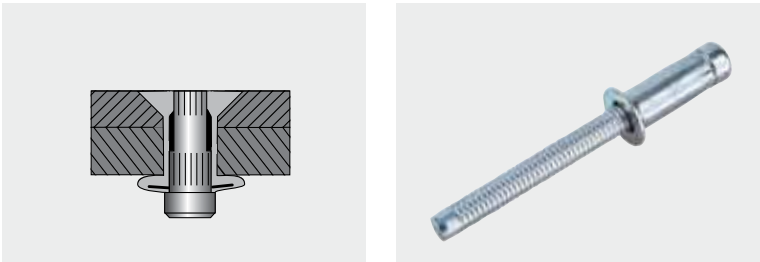
D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 12,8 + 0,30 / - 0,30 mm
k = 2,9 + 0,20 / - 0,20 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,3 / - 0,5 mm
 6,5 - 6,7 mm

	F max		 CODE					
6,4 x 9,0 mm	13,5 mm	1,5 - 3,5 mm	78304 06409	7600 N	8000 N	1112 N	250	2500
6,4 x 10,5 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	78304 06410	10000 N			250	2500
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78304 06412	11000 N			250	2500
6,4 x 14,5 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	78304 06415	12000 N			250	2500
6,4 x 16,5 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	78304 06416				250	2500
6,4 x 18,5 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	78304 06418				250	2500
6,4 x 20,5 mm	25,0 mm	12,8 - 14,8 mm	78304 06420				250	2500
6,4 x 22,5 mm	27,0 mm	14,8 - 16,8 mm	78304 06422				250	2500
6,4 x 24,5 mm	29,0 mm	16,8 - 18,8 mm	78304 06424				250	2500

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes

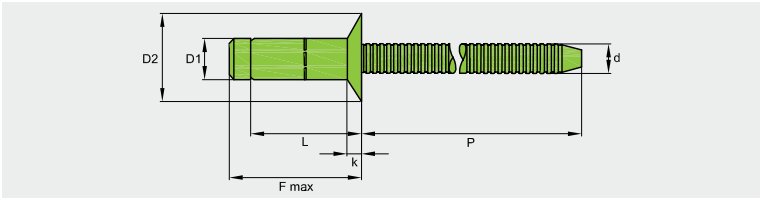
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ



Edelstahl A2 [1.4567]
Stainless steel A2 [AISI 302]
Acier inox A2 [1.4567]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]



Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 8,8 + / - 0,40 mm
k = 1,8 + / - 0,40 mm
d = 3,1 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
4,9 - 5,1 mm

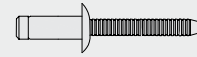
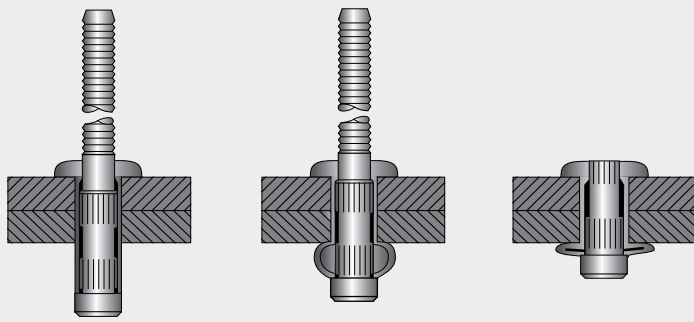
	F max		CODE						
4,8 x 11,5 mm	15,0 mm	3,5 - 6,0 mm	78404 48115	3500 N	5100 N	445 N		250	2500
4,8 x 14,0 mm	17,5 mm	6,0 - 8,5 mm	78404 48140	4500 N				250	2500
4,8 x 16,5 mm	20,0 mm	8,5 - 10,0 mm	78404 48160	5500 N				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0,08 / - 0,15 mm
D2 = 10,6 + / - 0,40 mm
k = 2,0 + / - 0,40 mm
d = 4,17 + 0,10 / - 0,10 mm
P = ≥ 32,0 mm
L = + 0,5 / - 0,2 mm
6,5 - 6,7 mm

	F max		CODE									
6,4 x 11,5 mm	16,0 mm	3,8 - 5,8 mm	78404 64115	9100 N	10100 N	8000 N	1112 N	250	2500			
6,4 x 12,5 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	78404 64125	250				2500				
6,4 x 13,5 mm	18,0 mm	5,8 - 7,8 mm	78404 64135	250				2500				
6,4 x 15,5 mm	20,0 mm	7,8 - 9,8 mm	78404 64155	11100 N				250	2500			
6,4 x 17,5 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	78404 64175					250	2500			
6,4 x 19,5 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	78404 64195					250	2500			
6,4 x 21,5 mm	26,0 mm	13,8 - 15,8 mm	78404 64215					250	2500			
6,4 x 23,5 mm	28,0 mm	15,8 - 17,8 mm	78404 64235					250	2500			

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)



Flachrundkopf / Domed head / Tête plate

Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

Fahrzeugbau / Anhängerbau / Konstruktionsbau / Containerbau / Regalbau und vieles mehr

Applications

car manufacturing / trailer construction / constructional work / container construction / steel frame systems and many others

Utilisation

construction automobile / construction de remorques / travaux de construction / construction de container / construction de régals et plus encore

Eigenschaften

- geeignet für schwere Belastungen
- formt auf der Schließkopfseite eine Lasche für mehr Griff
- der Restnietdorn ist unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung)
- bei entsprechender Bohrlochvorbereitung spritzwasserdicht
- hohe Scher- und Zugfestigkeit
- hervorragend für Dünnschleche geeignet

Characteristics

- suitable for high loads
- expands under the closing head to give more grip
- the mandrel head is held captive within rivet body (mechanical mandrel locking)
- the riveting is splash proof
- high shearing and tensile forces
- extremely suitable for thin sheet material

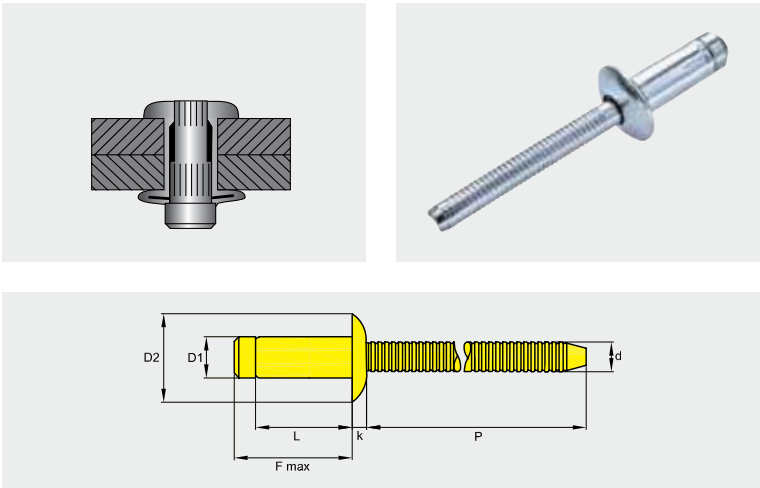
Caractéristiques

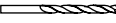
- bien étudiée pour résister à de fortes charges
- une languette se forme au niveau de la tête du clou pour une meilleure tenue
- la tige du rivet est imperdable et enfermée dans la douille (enfermement mécanique de la tige du rivet)
- le rivetage est étanche aux projections d'eau
- bonne résistance à la traction et au cisaillement
- particulièrement étudiés pour les tôles de faible épaisseur

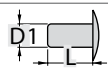
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

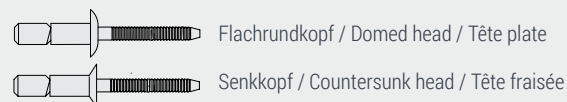
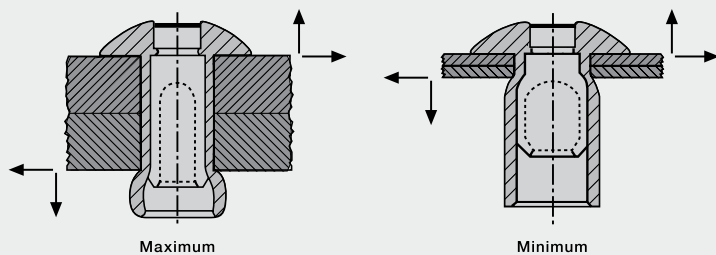
Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué



Ø 6,4 mm
D1 = 6,4 + 0,15 / - 0,15 mm
D2 = 13,0 + 0,4 / - 0,2 mm
k = 3,0 + 0,40 / - 0 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 30,0 mm
L = + 0,99 / - 0 mm
 6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE							
6,4 x 9,0 mm	13,7 mm	1,5 - 3,5 mm	76200 64900	8900 N	7100 N	1112 N	250	2500		
6,4 x 10,0 mm	15,0 mm	2,8 - 4,8 mm	76200 64100	10200 N			250	2500		
6,4 x 11,0 mm	15,6 mm	3,4 - 5,4 mm	76200 64110	10600 N			250	2500		
6,4 x 12,0 mm	17,0 mm	4,8 - 6,8 mm	76200 64120				250	2500		
6,4 x 14,0 mm	19,0 mm	6,8 - 8,8 mm	76200 64140	12700 N			250	2500		
6,4 x 15,0 mm	20,0 mm	7,5 - 9,5 mm	76200 64150				250	2500		
6,4 x 16,0 mm	21,0 mm	8,8 - 10,8 mm	76200 64160	13600 N			250	2500		
6,4 x 17,0 mm	22,0 mm	9,8 - 11,8 mm	76200 64170				250	2500		
6,4 x 18,0 mm	23,0 mm	10,8 - 12,8 mm	76200 64180				250	2500		
6,4 x 19,0 mm	24,0 mm	11,8 - 13,8 mm	76200 64190				250	2500		

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

Fahrzeugbau / Anhängerbau / Konstruktionsbau / Containerbau / Regalbau und vieles mehr

Applications

car manufacturing / trailer construction / constructional work / container construction / steel frame systems and many others

Utilisation

construction automobile / construction de remorques / travaux de construction / construction de container / construction de rayonnages et plus encore

Eigenschaften

- der Restnietdorn ist unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung)
- bei entsprechender Bohrlochvorbereitung wasserdicht
- großer Klemmbereich
- besonders hohe Scher- und Zugfestigkeit
- für schwere Belastung
- hohe Schwingungsbeständigkeit

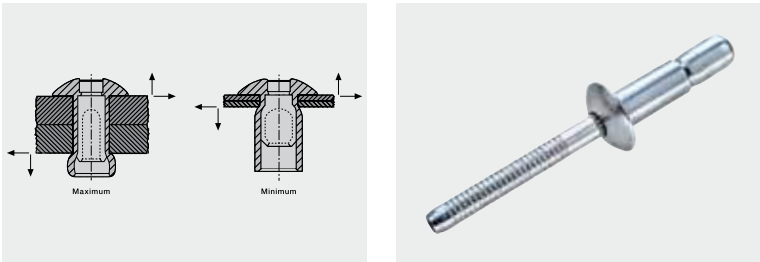
Characteristics

- the mandrel head is held captive within rivet body (mechanical mandrel locking)
- watertight with suitable drill hole preparation
- high clamping capacity
- high shearing and tensile forces
- for high loads
- high resistance to vibrations

Caractéristiques

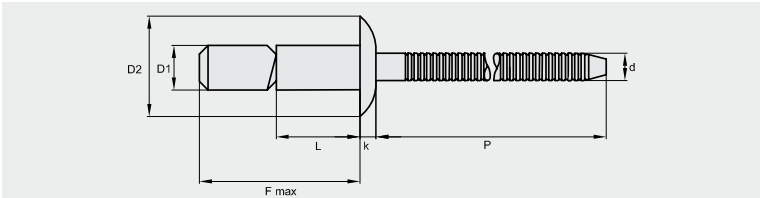
- la tige du rivet est imperdable et enfermée dans la douille (enfermement mécanique de la tige du rivet)
- étanche à l'eau si le trou de perçage préconisé est respecté
- grande plage de sertissage
- résistance à la traction et au cisaillement particulièrement élevée
- pour des charges lourdes
- forte stabilité aux mouvements d'oscillation

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ



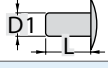
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)

Aluminium Legierung
Aluminium alloy
Aluminium alliage



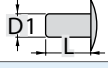
Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 +/- 0,09 mm
D2 = 10,0 +/- 1,0 mm
k = 2,2 +/- 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P ≥ 27,0 mm
L = +/- 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	76605 04810	2400 N	2000 N	222 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	76605 04814				250	2500

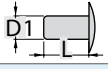
Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 +/- 0,11 mm
D2 = 13,5 +/- 1,5 mm
k = 3,0 +/- 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P ≥ 31,0 mm
L = +/- 0,99 mm
6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE					
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	76605 06414	5400 N	3600 N	445 N	250	2500
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 - 15,9 mm	76605 06420				250	2500

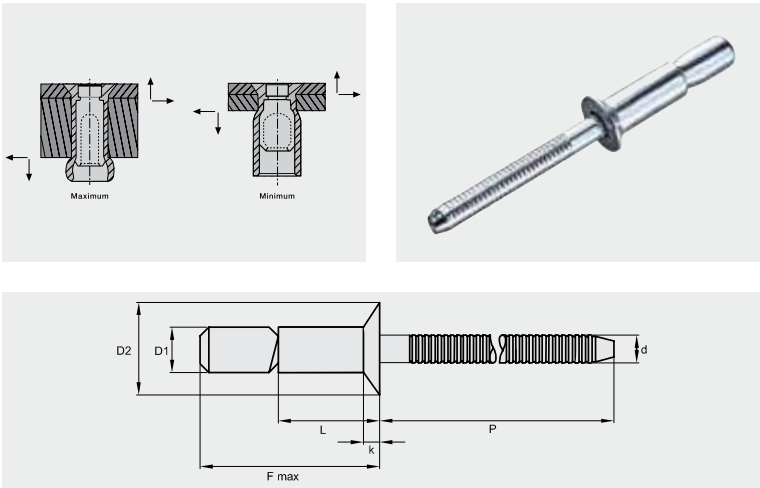
Ø 9,8 mm

D1 = 9,8 +/- 0,11 mm
D2 = 20,0 mm max
k = 4,5 mm max.
d = 5,8 mm (Ref.)
P ≥ 31,0 mm
L = +/- 0,99 mm
10,0 - 10,4 mm

	F max		CODE					
9,8 x 21,3 mm	41,9 mm	3,1 - 14,2 mm	76605 09821	13100 N	8500 N	1100 N	100	1000

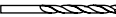
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

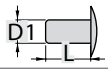
SENK KOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ

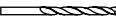


Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)

Aluminium Legierung
Aluminium alloy
Aluminium alliage

Ø 4,8 mm
D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

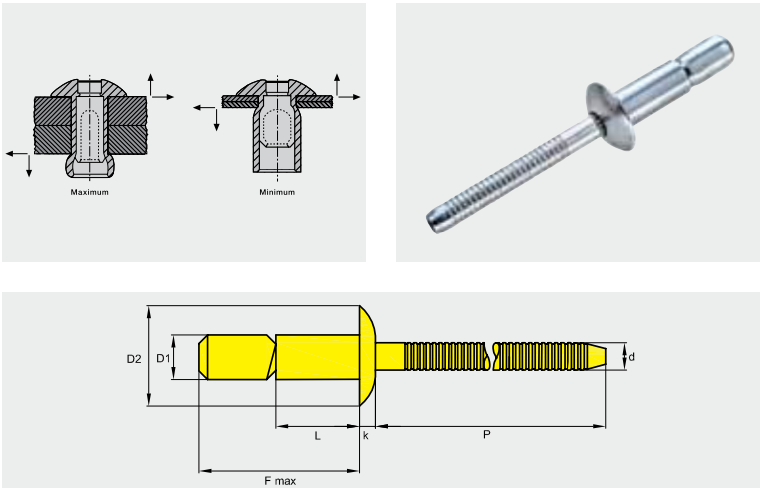
	F max		CODE					
4,8 x 13,0 mm	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	77735 04813	2400 N	2000 N	222 N	250	2500
4,8 x 17,0 mm	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	77735 04817				250	2500

Ø 6,4 mm
D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 10,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 2,4 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE					
6,4 x 17,0 mm	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	77735 06417	5400 N	3600 N	445 N	250	2500
6,4 x 23,5 mm	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	77735 06423				250	2500

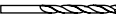
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNÉLÉ

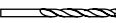


Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

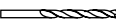
Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm
D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	78805 04810	5700 N	4400 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	78805 04814				250	2500

Ø 6,4 mm
D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 13,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 3,0 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 6,6 - 6,9 mm

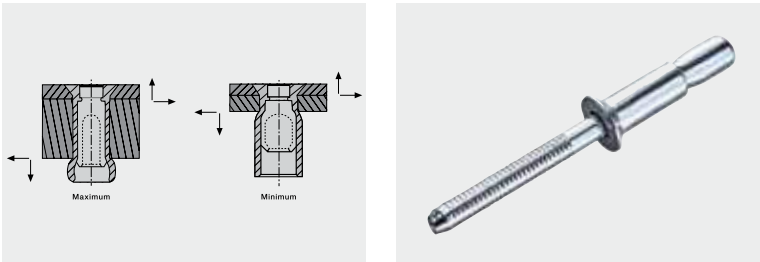
	F max		CODE					
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	78805 06414	10500 N	8200 N	1112 N	250	2500 ²⁾
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 - 15,9 mm	78805 06420				250	2500 ²⁾

Ø 9,8 mm
D1 = 9,8 + / - 0,11 mm
D2 = 20,0 mm max
k = 4,5 mm max.
d = 5,8 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 10,0 - 10,4 mm

	F max		CODE					
9,8 x 21,3 mm	41,9 mm	3,1 - 14,2 mm	78805 09821	26690 N	17790 N	2670 N	100	1000

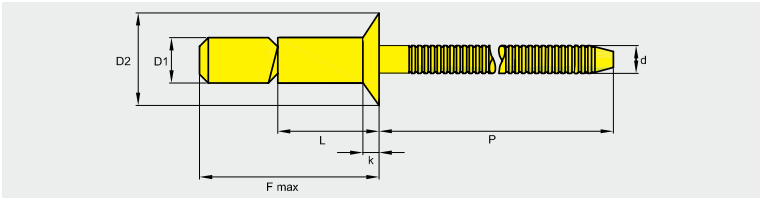
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
²⁾ **Auf Anfrage:** Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt, German Authority in Civil Engineering) Approval No. Z-14.1-4 Attachment 2-23
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ

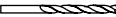


Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

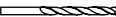


Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 13,0 mm	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	79905 04813	5700 N	4400 N	445 N	250	2500
4,8 x 17,0 mm	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	79905 04817				250	2500

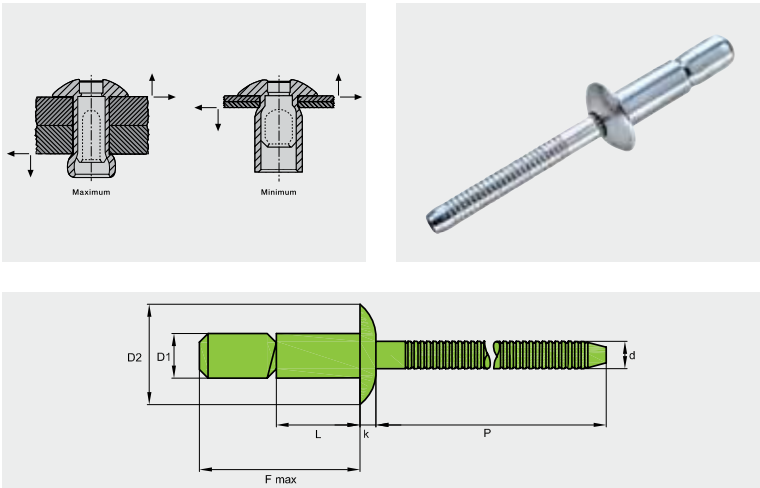
Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 10,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 2,4 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE					
6,4 x 17,0 mm	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	79905 06417	10500 N	8200 N	1112 N	250	2500
6,4 x 23,5 mm	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	79905 06423				250	2500

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

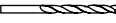
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNÉLÉ

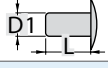


Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

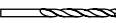
Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

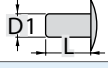
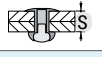
Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 10,5 mm	20,0 mm	1,8 - 6,9 mm	77705 04810	5700 N	4400 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	27,0 mm	1,8 - 11,0 mm	77705 04814				250	2500

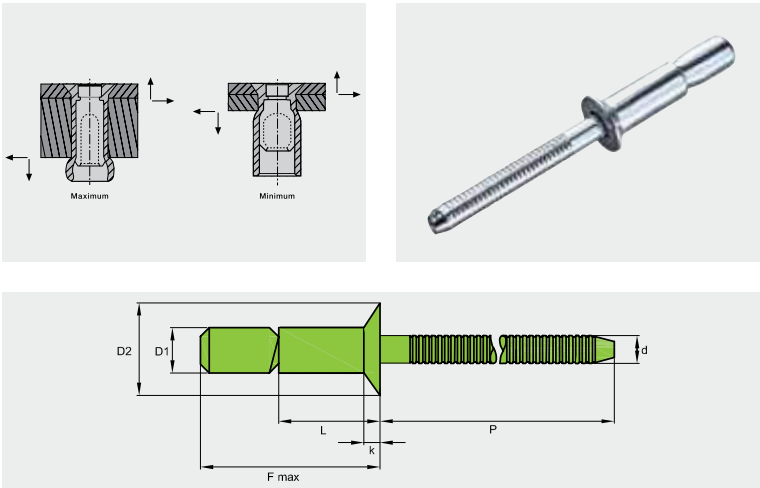
Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 13,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 3,0 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE					
6,4 x 14,5 mm	27,0 mm	2,0 - 9,5 mm	77705 06414	10500 N	8200 N	1112 N	250	2500 ²⁾
6,4 x 20,5 mm	37,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77705 06420				250	2500 ²⁾

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
²⁾ **Auf Anfrage:** Deutsches Institut für Bautechnik (DIBt, German Authority in Civil Engineering) Approval No. Z-14.1-4 Attachment 2-23
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

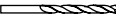
SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ

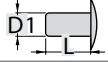


Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

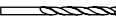
Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

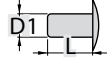
Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 9,0 + 0 / - 1,0 mm
k = 2,2 + / - 0,25 mm
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

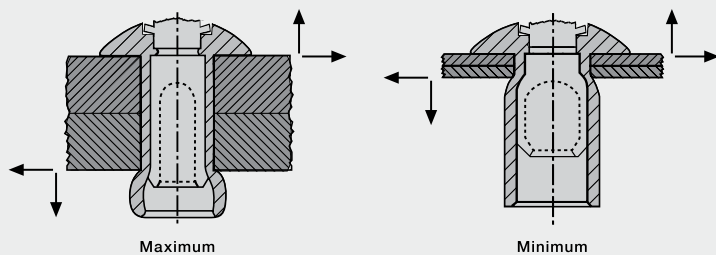
	F max		CODE					
4,8 x 13,0 mm	20,0 mm	4,5 - 8,4 mm	77715 04813	5700 N	4400 N	445 N	250	2500
4,8 x 17,0 mm	27,0 mm	7,7 - 12,7 mm	77715 04817				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 + 0 / - 0,11 mm
D2 = 10,5 + 0 / - 1,5 mm
k = 2,4 + / - 0,4 mm
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 6,6 - 6,9 mm

	F max		CODE					
6,4 x 17,0 mm	27,0 mm	4,5 - 12,1 mm	77715 06417	10500 N	8200 N	1112 N	250	2500
6,4 x 23,5 mm	37,0 mm	10,5 - 17,0 mm	77715 06423				250	2500

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)



Lieferbar in den folgenden Qualitäten

Available in the following qualities

Livrables dans les matériaux suivants



Anwendungen

Fahrzeugbau / Anhängerbau / Konstruktionsbau / Containerbau / Regalbau und vieles mehr

Applications

car manufacturing / trailer construction / constructional work / container construction / steel frame systems and many others

Utilisation

construction automobile / construction de remorques / travaux de construction / construction de container / construction de rayonnages et plus encore

Eigenschaften

- der Restnietdorn ist unverlierbar in der Hülse eingeschlossen (mechanische Nietdornverriegelung)
- bei entsprechender Bohrlochvorbereitung wasserdicht
- großer Klemmbereich
- besonders hohe Scher- und Zugfestigkeit
- der Abriß des Nietdorns erfolgt immer bündig
- für schwere Belastung
- hohe Schwingungsbeständigkeit

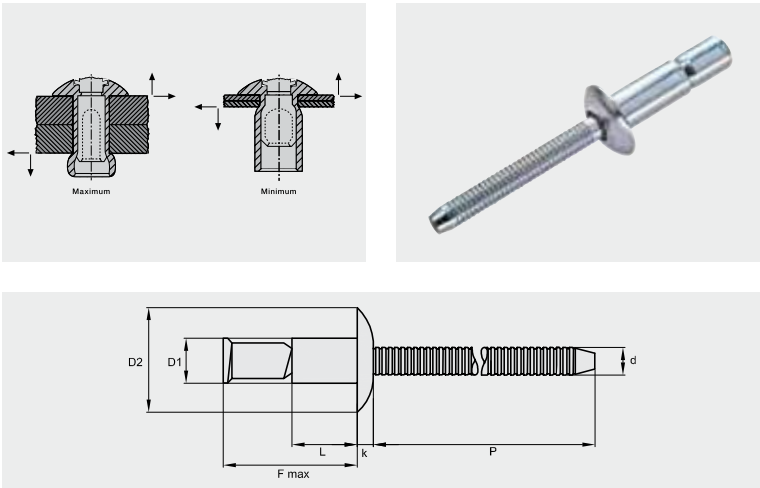
Characteristics

- the mandrel head is held captive within rivet body (mechanical mandrel locking)
- watertight with suitable drill hole preparation
- high clamping capacity
- high shearing and tensile forces
- the mandrel is always torn off flush
- for high loads
- high resistance to vibrations

Caractéristiques

- la tige du rivet est imperdable et enfermée dans la douille (enfermement mécanique de la tige du rivet)
- étanche à l'eau si le trou de perçage préconisé est respecté
- grande plage de sertissage
- résistance à la traction et au cisaillement particulièrement élevée
- la cassure de la tige sera toujours plane
- forte stabilité aux mouvements d'oscillation

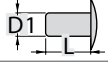
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNELÉ



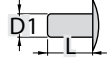
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)

Aluminium Legierung
Aluminium alloy
Aluminium alliage

Ø 4,8 mm
D1 = 4,8 +/- 0,09 mm
D2 = 10,1 mm max.
k = 2,1 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P ≥ 27,0 mm
L = +/- 0,99 mm
4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 10,5 mm	18,4 mm	1,6 - 6,9 mm	77766 48100	3000 N	2200 N	222 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	24,1 mm	1,6 - 11,1 mm	77766 48140				250	2500

Ø 6,4 mm
D1 = 6,4 +0,1 / -0,11 mm
D2 = 13,4 mm max.
k = 2,9 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P ≥ 31,0 mm
L = +/- 0,99 mm
6,6 - 7,0 mm

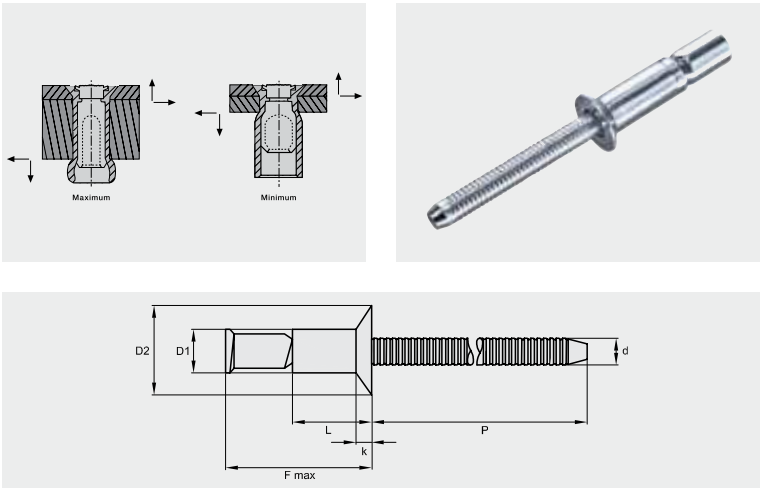
	F max		CODE					
6,4 x 14,5 mm	24,6 mm	2,0 - 9,5 mm	77766 64140	6000 N	4200 N	445 N	250	2500
6,4 x 19,5 mm	34,7 mm	2,0 - 15,9 mm	77766 64190				250	2500



Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.
Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

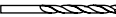
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

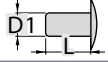
SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ



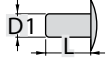
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)
Aluminium AlMg 5 (5056 A)

Aluminium Legierung
Aluminium alloy
Aluminium alliage

Ø 4,8 mm
D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 8,3 mm min.
k = 2,2 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77766 48120	3000 N	2200 N	222 N	250	2500
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 - 12,2 mm	77766 48160				250	2500

Ø 6,4 mm
D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 10,1 mm min.
k = 2,4 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 6,6 - 7,0 mm

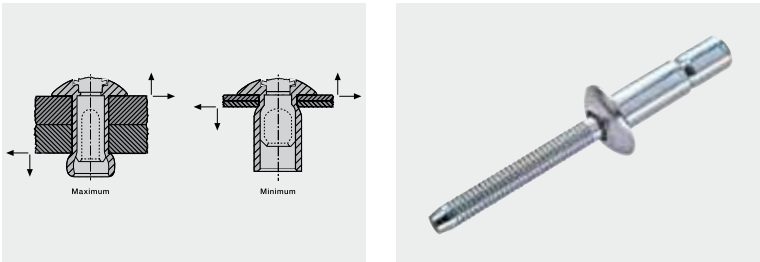
	F max		CODE					
6,4 x 16,0 mm	27,2 mm	3,2 - 12,0 mm	77766 64160	6000 N	4200 N	445 N	250	2500



Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.
Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

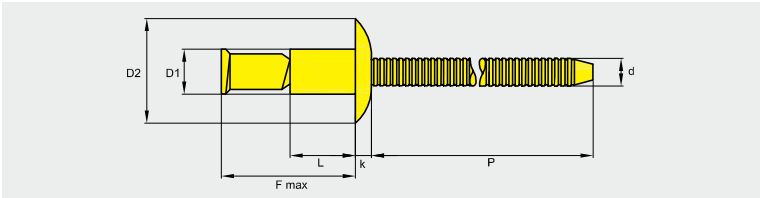
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNÉLÉ

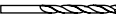


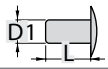
Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

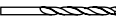


Ø 4,8 mm

D1 = 4,8 +/- 0,09 mm
D2 = 10,1 mm max.
k = 2,1 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P ≥ 27,0 mm
L = +/- 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 10,5 mm	18,2 mm	1,6 - 6,9 mm	77788 48100	6400 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	24,5 mm	1,6 - 11,1 mm	77788 48140				250	2500

Ø 6,4 mm

D1 = 6,4 +0,1 / -0,11 mm
D2 = 13,4 mm max.
k = 2,9 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P ≥ 31,0 mm
L = +/- 0,99 mm
 6,6 - 7,0 mm

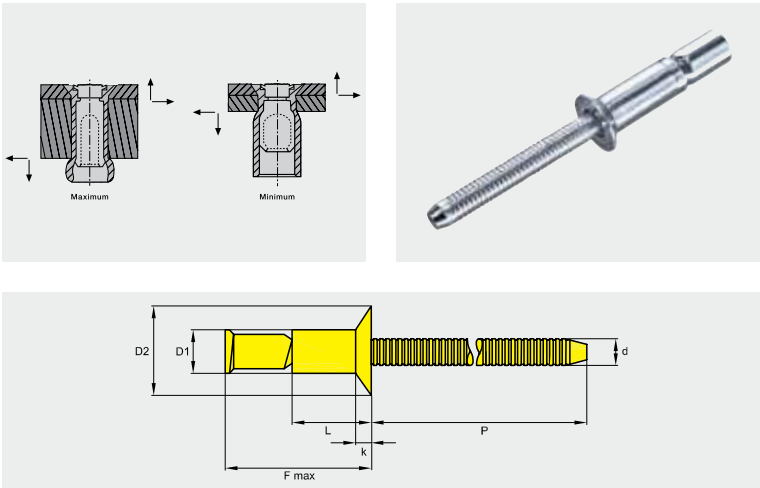
	F max		CODE					
6,4 x 14,5 mm	23,7 mm	2,0 - 9,5 mm	77788 64140	11700 N	10400 N	1112 N	250	2500
6,4 x 19,5 mm	33,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77788 64190				250	2500



Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.
Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

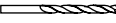
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

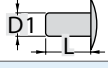
SENKKOPF (100°) MIT GERILLTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNÉLÉ

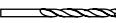


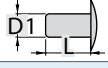
Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Stahl verzinkt
Steel zinc plated
Acier zingué

Ø 4,8 mm
D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 8,3 mm min.
k = 2,2 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77788 48120	6400 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 - 12,2 mm	77788 48160				250	2500

Ø 6,4 mm
D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 10,1 mm min.
k = 2,4 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 6,6 - 7,0 mm

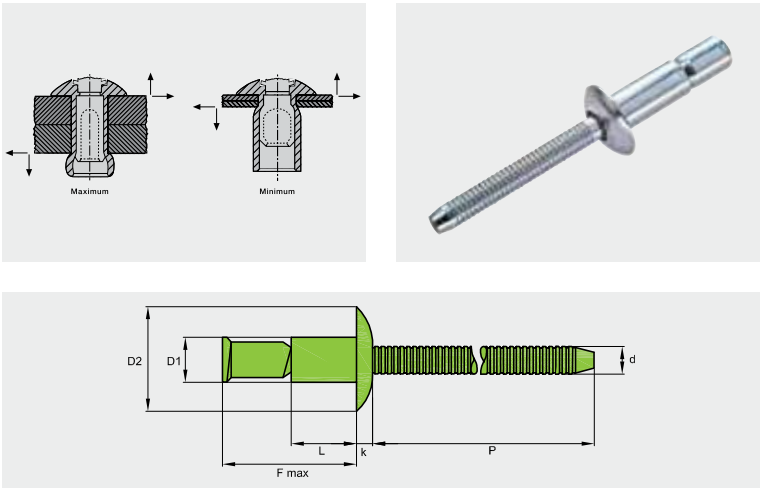
	F max		CODE					
6,4 x 16,0 mm	26,4 mm	3,2 - 12,0 mm	77788 64160	11700 N	10400 N	1112 N	250	2500



Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.
Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

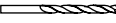
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

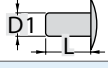
FLACHRUNDKOPF MIT GERILLTEM NIETDORN
DOMED HEAD WITH GROOVED MANDREL
TÊTE PLATE CLOU CANNÉLÉ

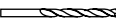


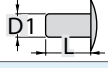
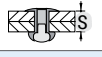
Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,8 mm
D1 = 4,8 + / - 0,09 mm
D2 = 10,1 mm max.
k = 2,1 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 10,5 mm	18,2 mm	1,6 - 6,9 mm	77799 48100	6400 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 14,5 mm	24,5 mm	1,6 - 11,1 mm	77799 48140				250	2500

Ø 6,4 mm
D1 = 6,4 + 0,1 / - 0,11 mm
D2 = 13,4 mm max.
k = 2,9 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = + / - 0,99 mm
 6,6 - 7,0 mm

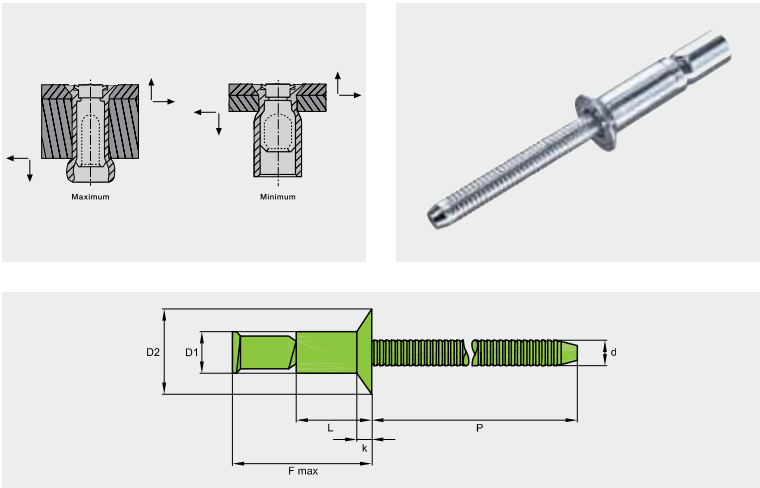
	F max		CODE					
6,4 x 14,5 mm	23,7 mm	2,0 - 9,5 mm	77799 64140	11700 N	10400 N	1112 N	250	2500
6,4 x 19,5 mm	33,0 mm	2,0 - 15,9 mm	77799 64190				250	2500



Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.
Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

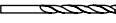
¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)

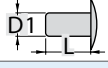
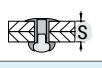
SENKKOPF (100°) MIT GERILTEM NIETDORN
COUNTERSUNK HEAD (100°) WITH GROOVED MANDREL
TÊTE FRAISÉE (100°) CLOU CANNELÉ

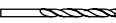


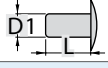
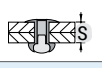
Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Edelstahl A2 [1.4301]
Stainless steel A2 [AISI 304]
Acier inox A2 [1.4301]

Ø 4,8 mm
D1 = 4,8 +/- 0,09 mm
D2 = 8,3 mm min.
k = 2,2 mm max.
d = 3,0 mm (Ref.)
P = ≥ 27,0 mm
L = +/- 0,99 mm
 4,9 - 5,1 mm

	F max		CODE					
4,8 x 12,0 mm	20,0 mm	3,2 - 8,4 mm	77799 48120	6400 N	5100 N	445 N	250	2500
4,8 x 16,0 mm	26,3 mm	3,2 - 12,2 mm	77799 48160				250	2500

Ø 6,4 mm
D1 = 6,4 +0,1 / -0,11 mm
D2 = 10,1 mm min.
k = 2,4 mm max.
d = 4,0 mm (Ref.)
P = ≥ 31,0 mm
L = +/- 0,99 mm
 6,6 - 7,0 mm

	F max		CODE					
6,4 x 16,0 mm	26,4 mm	3,2 - 12,0 mm	77799 64160	11700 N	10400 N	1112 N	250	2500



Zur Verarbeitung der Hochfestigkeitsblindniete „M-LOCK“ ist ein spezielles Mundstück zu verwenden.
For the processing of the high strength blind rivets „M-LOCK“ a special nosepiece must be used.
Vous devez utiliser une pièce de pose spéciale pour poser les rivets à haute résistance „M-LOCK“.

¹⁾ typische Werte typical values valeurs moyennes
Technische Änderungen vorbehalten Subject to technical modifications Sous réserve de modifications (techniques)



ZERTIFIKAT

Für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2015

Das Business der eigenständigen/unternehmensweit agierenden Kunde ist nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Deutschland



Unternehmensbereich:

Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Verbindungselementen (Schrauben, Nieten, Kappenschlüsseln) sowie Verarbeitungswerkzeugen und deren Wartung und Reparaturservice

Zertifizierungsnummer: 14 100 010000
Zertifizierungsdatum: 01.07.2015

Kaas
Kaufmann & Partner
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath, Germany

Das Managementsystem wurde gemäß DIN EN ISO 9001:2015 nachweislich konform und wird regelmäßig überwacht.

DIN EN ISO 9001:2015

Langsamwachsende ID

ISO 9001

www.kn-mech.com

Das Unternehmen ist als Qualitätsmanagement-System nach DIN EN ISO 9001:2015 zertifiziert.

CERTIFICAT

Pour le Système de Management selon la norme
DIN EN ISO 9001 : 2015

Notre client a été déclaré conforme aux exigences de la norme DIN EN ISO 9001:2015.

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Allemagne

Le système de Management a été déclaré conforme aux exigences de la norme DIN EN ISO 9001:2015.

Développement, fabrication et vente des pièces de fixation (vis, rivets, grenaillures) ainsi que d'outillage de pose avec maintenance et réparation

Numéro de certification: 14 100 010000
Date de certification: 01.07.2015

Kaas
Kaufmann & Partner
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath, Germany

Le système de Management a été déclaré conforme aux exigences de la norme DIN EN ISO 9001:2015.

DIN EN ISO 9001:2015

Langsamwachsende ID

ISO 9001

www.kn-mech.com



CERTIFICATE

Management system as per
DIN EN ISO 9001 : 2015

It is declared that the business of the client is certified according to DIN EN ISO 9001:2015.

Goebel GmbH
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath
Germany



Business management system as per the scope declared for the following scope:

Development, manufacture and distribution of connecting elements (screws, rivets, toggles) as well as processing tools with maintenance and repair service

Certificate Registration No. 14 100 010000
Issue Date: 01.07.2015

Kaas
Kaufmann & Partner
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath, Germany

This certificate was issued in accordance with the DIN EN ISO 9001:2015 standard and is subject to regular surveillance audits.

DIN EN ISO 9001:2015

Langsamwachsende ID

ISO 9001

www.kn-mech.com

The management system of the client is certified according to the DIN EN ISO 9001:2015 standard.



Development, manufacture and distribution of connecting elements (screws, rivets, toggles) as well as processing tools with maintenance and repair service

Certificate Registration No. 14 100 010000
Issue Date: 01.07.2015

Kaas
Kaufmann & Partner
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath, Germany

This certificate was issued in accordance with the DIN EN ISO 9001:2015 standard and is subject to regular surveillance audits.

DIN EN ISO 9001:2015

Langsamwachsende ID

ISO 9001

www.kn-mech.com

The management system of the client is certified according to the DIN EN ISO 9001:2015 standard.

Rozwój, produkcja i dystrybucja elementów łączących (śruby, nitki i zamki kapłusowe) oraz narzędzia z konserwacją i obsługą serwisową

Numéro de certification: 14 100 010000
Date de certification: 01.07.2015

Kaas
Kaufmann & Partner
Mühlenstraße 2-4
40699 Erkrath, Germany

Le système de Management a été déclaré conforme aux exigences de la norme DIN EN ISO 9001:2015.

DIN EN ISO 9001:2015

Langsamwachsende ID

ISO 9001

www.kn-mech.com

www.kn-mech.com

AUSTRIA

EKO BEFESTIGUNGSTECHNIK GMBH
TRAUNUFERSTRASSE 257
AT-4053 HAID
TEL.: +43- 722 991 111
FAX: +43- 722 991 112
E-MAIL: OFFICE@EKO.CO.AT
WEB: WWW.EKO.CO.AT

DENMARK

SCHRÖDERS INDUSTRIAL PRODUCTS EFTF. APS
INDUSTRIVEJ 3 D, ST. TH
DK-4000 ROSKILDE
TEL.: +45- 72- 220288
FAX: +45- 46- 402100
E-MAIL: INFO@S-I-P.DK
WEB: WWW.S.I.P.DK

GREECE

ISF CONSTRUCTION & TRADE IKE
17 KAPODISTRIOU STR & MARKOU MPOTSARI
GR-15233 HALANDRI ATHENS
TEL.: +30 -210 685 355 2
E-MAIL: INFO@ISF-IKE.GR
WEB: WWW.ISF-IKE.GR

HUNGARY

HALMOS TANÁCSADÓ
KERESKEDELMI ÉS SZOLGÁLTATÓ KFT.
SZENTENDREI ÚT 89-93.
H-1033 BUDAPEST
TEL.: +36- 1 430 182 3
FAX: +36- 1 430 182 4
E-MAIL: INFO@HALMOS.HU
WEB: WWW.HALMOS.HU

ICELAND

ISOL LTD.
ARMULI 17
IS-108 REYKJAVIK
TEL.: +354- 533 123 4
FAX: +354- 568 049 9
E-MAIL: ISOL@ISOL.IS
WEB: WWW.ISOL.IS

LATVIA

SIA STIPRO
GANIBU DAMBIS 40C
LV-1005 RIGA
TEL.: +371- 673 712 33
FAX: +371- 673 712 32
E-MAIL: STIPRO@STIPRO.LV
WEB: WWW.STIPRO.LV

LITHUANIA

UAB ANJESE
LYGIOJI G. 3
LT-46358 KAUNAS
TEL.: +370- 3- 733 015 8
FAX: +370- 3- 733 015 8
E-MAIL: INFO@ANJESE.LT
WEB: WWW.ANJESE.LT

NORWAY

VENTISTÅL AS
KNUD BRYNS Vei 5
NO-0581 OSLO
TEL.: +47- 220 613 20
FAX: +47- 675 507 02
E-MAIL: OSLO@VENTISTAL.NO
WEB: WWW.VENTISTAL.NO

SLOVAKIA

M1 PARTNER S.R.O.
IVANSKA CESTA 30/B
SK-82104 BRATISLAVA
TEL.: +421- 948 948 330
E-MAIL: M1@M1.SK
WEB: WWW.M1.SK

SPAIN

TEKNOLOSUNGEN SISTEMAS S.L.
CALLE DEL MAR MEDITERRÁNEO 2, NAVE 27
S. FERNANDO DE HENARES
ES-28830 MADRID
TEL.: +34- 9- 167 813 24
FAX: +34- 9- 167 927 26
E-MAIL: INFO@TEKNOLOSUNGEN.COM
WEB: WWW.TEKNOLOSUNGEN.COM

SWEDEN

MARIFIX SYSTEM AB
INDUSTRIGATAN 33
SE-31234 LAHOLM
TEL.: +46- 430- 791 33
FAX: +46- 430- 791 34
E-MAIL: INFO@MARIFIX.SE
WEB: WWW.MARIFIX.SE

UKRAINE

M&V METAL AND VENTILATION
NPE VASCHENKO
ST. VISKOZNA 3
UA-02660 KIEV
TEL.: +38- 44- 362 197 6
FAX: +38- 44- 239 154 4
E-MAIL: INFO@MV-TOOLS.COM.UA
WEB: WWW.MV-TOOLS.COM.UA

UNITED ARAB EMIRATES

DUFAST INTERNATIONAL TRADING LLC FZ
PO BOX 450676
AE DUBAI
TEL.: +971- 439 537 33
FAX: +971- 488 380 52
E-MAIL: INFO@DUFASTINTERNATIONAL.COM
WEB: WWW.DUFAST-INTERNATIONAL.COM

UNITED KINGDOM

RIVET HOLDINGS LTD
KEYS PARK ROAD - STAFFORDSHIRE
GB-WS12 2HA HEDNESFORD
TEL.: +44- 121- 766 544 5
FAX: +44- 121- 766 571 1
E-MAIL: SALES@RIVETWISE.CO.UK
WEB: WWW.POPRIVET.CO.UK



GERMANY HEADQUARTER

GOEBEL GMBH
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK
MÜHLENSTRASSE 2-4
D-40699 ERKRATH
TEL.: +49-(0) 211- 245000-0
FAX: +49- (0) 211- 245000-250
E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

GERMANY

GOEBEL GMBH
SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK
WERK I - LUDENBERGER STR. 28-30
WERK II - LUDENBERGER STR. 42-44
D-40699 ERKRATH
TEL.: +49- (0) 211- 245000-0
FAX: +49- (0) 211- 245000-20
E-MAIL: DE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

FRANCE

SOCIÉTÉ GOEBEL
VIS ET TECHNIQUES DE FIXATION
LE DÔME, 1 RUE DE LA HAYE
BP 12910
F-95731 ROISSY CDG CEDEX
TEL.: +33- (0) 1- 82887280
FAX: +33- (0) 1- 82887281
E-MAIL: FR@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

THE NETHERLANDS

GOEBEL BV
SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK
ARESSTRAAT 13-02/04
NL-5048 CD TILBURG
TEL.: +31- (0) 13- 5720229
FAX: +31- (0) 13- 5720239
E-MAIL: NL@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

BELGIUM

GOEBEL BV
SCHROEF- EN VERBINDINGSTECHNIEK
ARESSTRAAT 13-02/04
NL-5048 CD TILBURG
TEL.: +32- (0) 3- 8080764
FAX: +32- (0) 3- 8082753
E-MAIL: BE@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

POLAND

GOEBEL POLSKA SP.Z.O.O.
UL.TOPOLOWA 1
PL-05-805 KANIE
TEL.: +48- (0) 22- 7593678
E-MAIL: PL@GOEBEL-GROUP.COM
WEB: WWW.GOEBEL-GROUP.COM

USA

GOEBEL FASTENERS INC.
5650 GUHN ROAD, SUITE 110
HOUSTON, TX 77040
TEL.: +1- (713) 393 7007
E-MAIL: SALES@GOEBELFASTENERS.COM
WEB: WWW.GOEBELFASTENERS.COM

MEXICO

GOEBEL FASTENERS S DE RL DE CV
LOPE DE VEGA 209 COL. POLANCO
DEL. MIGUEL HIDALGO C.P. 11560
CIUDAD DE MÉXICO
TEL.: +52- 55 03 39 83
E-MAIL: VENTAS@GOEBELFASTENERS.MX
WEB: WWW.GOEBELFASTENERS.MX